

# Полуавтомат сварочный ПДГО-528 М

Подающий механизм ПДГО-528М с четырьмя ведущими роликами предназначен для дуговой сварки в защитных газах (углекислый газ, аргон и т.п.) или открытой дугой (порошковой проволокой) изделий из малоуглеродистых, низколегированных и легированных сталей, алюминия и его сплавов, меди и ее сплавов протяженными и прерывистыми швами. Сварка осуществляется постоянным током обратной полярности плавящейся электродной проволокой.

Полуавтомат может работать с различными сварочными выпрямителями серий ВДУ, ВС, ВДГ. Полуавтомат изготавливается в исполнении УЗ для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -10 до +40°С.



## Отличительные особенности:

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки Fortrans (Венгрия), ролики диаметром 37 мм;
- встроенная в корпус полуавтомата плата управления;
- защита от попадания сварочного напряжения в схему управления;
- защита двигателя от перегрузки;
- защита силовых транзисторов от перегрева;
- широкий диапазон питающего напряжения от ~ (+) 24 до 48 В;
- широкий диапазон регулирования сварочного тока (от 60 до 500 А), что позволяет использовать его с любым источником (ВС 300Б, ВДГ 303-3, ВДГ 401, ВДУ 506 и т. п.);
- высокая стабильность подачи проволоки (без рывков и задержек);
- регулировка длительности продувки газа до сварки и после сварки;
- регулировка времени «растяжки дуги» для предотвращения избыточного вылета проволоки из горелки после окончания сварки;
- включение продувки газа и заправка проволоки при наладке производится без включения сварочного тока;
- евроразъем под сварочную горелку;
- жидкостное или газовое охлаждение сварочной горелки (определяется заказом покупателя);
- сварка сплошными и порошковыми проволоками: стальные - диаметром от 0,8-1,6, алюминиевые - диаметром 1,2-2,0, порошковые - диаметром 1,0-3,2\*;
- прочный металлический корпус;
- эргономичная конструкция полуавтомата: быстрая смена роликов благодаря откидной крышке полуавтомата, специальная рукоятка обеспечивает удобный захват и позволяет легко перемещать подающее устройство по территории производственного участка;
- удобный пластиковый кожух под кассету с проволокой до 18 кг, обеспечивающий быструю смену проволоки и защищающий ее от загрязнений;
- ремонтпригодный и легкий в обслуживании, отсутствуют труднозаменяемые механизмы;

- благодаря отдельному регулированию прижатия проволоки и высокому крутящему моменту аппарат обладает значительным усилием проталкивания проволоки, что позволяет использовать сварочные горелки до 5 метров. Максимальная длина кабель-пакета, не приводящая к потере функциональных возможностей полуавтомата, - 50 м.

\*ПДГО-528М поставляется с роликами под стальную проволоку диаметром 1,2-1,6 мм. Ролики под проволоку других диаметров заказываются дополнительно.

## Технические характеристики

Параметр	Значение
Номинальное напряжение питающей сети, В - сварочного выпрямителя - подающего механизма	3x380 ~(+)-24..48 В
Потребляемая мощность, кВА (не более)	0,2
Номинальный сварочный ток при ПВ=60%, А	500 А
Пределы регулирования сварочного тока, А	60-500
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч	45-960
Расход защитного газа, л/ч (не более)	1200
Масса проволоки в кассете, кг, (не более)	18
Диаметр кассеты или каркаса для проволоки, мм	300
Масса, кг	17
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	650x260x400

## Комплект поставки:

- ПДГО-528М с роликами под сплошную проволоку (1,2-1,6 мм) - 1 шт.
- Комплект эксплуатационной документации - 1 шт.
- Защитный пластиковый кожух для кассеты со сварочной проволокой (опция) - 1 шт.



e-mail: [ekb@shtorm-its.ru](mailto:ekb@shtorm-its.ru)

тел.: +7 (343) 304-64-50, 379-29-75